

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

Presión máxima:	11 bar 8- 10 bar
Presión de Servicio del compresor:	674 l/min.
Caudal de aire aspirado:	5,5 HP / 4 Kw
Potencia del motor eléctrico:	400/50/3
Tensión-frecuencia-fases del motor:	Directo
Sistema de arranque del motor:	Por correa
Tipo de transmisión:	1/2"
Rosca del racor de salida:	2 / 2
Número de cilindros / Etapas:	1,5 litros
Cantidad de aceite en cárter:	920 r.p.m.
Revoluciones del cabezal:	5º C / 45º C
Límites de temperatura ambiente:	79 dB(A)
Nivel sonoro:	1.500 x 500 x 1.030 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto):	133 Kg.
Peso:	270 litros
Capacidad del depósito:	

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR ELÉCTRICO :

Motor eléctrico de 2 polos:	MEC 112
Grado de protección IP:	54
Servicio:	S3

EQUIPAMIENTO ESPECIAL:

Conexión y control del funcionamiento:	Presostato
Protección del motor:	Contactador
Tarado de la válvula de seguridad:	11 bar
Refrigeración:	Por aire

