

moldiber

MANUAL DE INSTRUCCIONES

TRO-P350-SP3



INDICE

1. INFORMACIONES GENERALES		
1.1 Preparación.....	4	
1.2 Declaración de conformidad.....	4	
1.3 Garantía.....	4	
1.4 Identificación.....	4	
1.5 Envío de la correspondencia.....	5	
2. DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA Y ESPECIFICACIONES		
2.1 Uso previsto de la máquina y contraindicaciones.....	5	
2.2 Vida útil prevista de la máquina.....	5	
2.3 Indicaciones para la seguridad.....	6	
2.4 Protecciones individuales.....	6	
2.5 Examen acústico.....	6	
2.6 Características técnicas.....	7	
2.7 Dispositivos bajo pedido.....	7	
2.8 Organos principales de la máquina.....	7	
2.9 Dimensiones externas.....	8	
3. INSTALACIÓN		
3.1 Elevación.....	8	
3.2 Emplazamiento.....	9	
3.3 Conexión eléctrica.....	9	
3.4 Conexión de la aspiración.....	10	
4. REGULACIONES		
4.1 Soportes de sujeción de los brazos soporte.....	10	
4.2 Colocación de los brazos soporte.....	11	
4.3 Angulación de corte de la mesa giratoria.....	12	
5. USO		
5.1 Operación de corte.....	13	
6. MONTAJE Y/O SUSTITUCIÓN DE LA SIERRA.....		13
7. DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD.....		14
8. MANTENIMIENTO		
8.1 Tensado de la correa de transmisión.....	15	
8.2 Sustitución cable desenganche brazo.....	16	
8.3 Registros.....	17	
8.3.1 Capacidad de corte hoja.....	17	
8.3.2 Tiempo de parada de la hoja.....	17	
8.4 Otros mantenimientos y controles.....	17	
9. INCONVENIENTES, CAUSAS Y REMEDIOS.....		18
10. ESQUEMA		
10.1 Esquema eléctrico.....	20	
10.2 Esquema eléctrico.....	20	
10.3 Esquema eléctrico.....	20	
11. PIEZAS DE REPUESTO.....		22

1. INFORMACIONES GENERALES

PEGIC no se responsabiliza por los eventuales errores contenidos en este documento o por los eventuales daños ocasionados por un uso no descrito en este manual o por un incorrecto mantenimiento.

PEGIC se reserva todos los derechos.

El presente manual es parte integrante del producto y todos los datos, descripciones e ilustraciones del presente manual no son vinculantes.

La firma PEGIC snc se reserva el derecho de efectuar, sin preaviso, las modificaciones que considere oportunas para cumplir con exigencias técnicas o mejoramientos.

En caso de necesidad o para solicitar consejos sobre el uso, dirigirse al Concesionario de zona.

1.1. Preparación

Para redactar este manual se han tomado en cuenta todas las operaciones referentes al uso normal y al mantenimiento de la máquina. Por lo tanto, para el uso correcto y apropiado de la máquina es preciso seguir cuidadosamente las instrucciones indicadas. El uso de la máquina debe ser destinado exclusivamente al personal autorizado y adiestrado.

Es oportuno no ejecutar ninguna reparación o intervención no expresamente indicadas. Todas las operaciones que requieren el desmontaje de partes de las máquinas deben ser efectuadas por personal técnico autorizado PEGIC.

Conservar este manual en buen estado y mantenerlo a disposición en proximidad de la máquina.

1.2. Declaración CE de conformidad

(Anexo IIA DIR.2006/42/CE)

La sociedad de construcción PEGIC con sede en via Dei Barrocciai, 21 - 41012 CARPI (MO) ITALIA declara, bajo su propia responsabilidad, que la máquina GP 300-350 cumple con los requisitos esenciales de seguridad indicados en la:

* DIRECTIVA MAQUINAS 2006/42/CE

* COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNETICA 2014/30/UE

y con particular referencia a todas las reglas armonizadas y a todos los proyectos de regla pertenecientes.

Nota: el manual de instrucciones de uso forma parte de la máquina; es imprescindible conocerlo para usarla de forma segura.

1.3. Garantía

La máquina está garantizada por un período de 12 meses a partir de la fecha de la factura. Consiste en el reemplazo gratuito de cualquier parte mecánica que tuviera defectos de material o fabricación.

La garantía de los componentes eléctricos y electrónicos es de 6 meses. Además, no cubre averías o defectos debidos a factores externos, errores de mantenimiento, uso incorrecto de la máquina, uso de bajo condiciones de sobrecarga, desgaste natural, errores de montaje u otras causas que no pueden ser imputarnos.

El envío del material en reemplazo es de fábrica a fábrica. Incluso si la máquina está en garantía, debe enviarse prepago.

1.4. Identificación

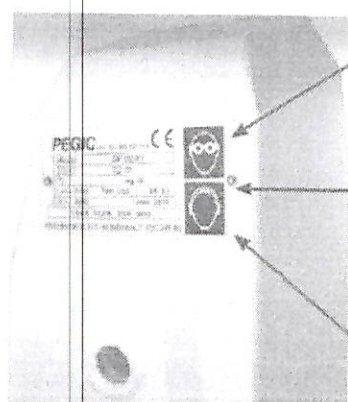
La máquina tiene una placa de identificación (fig. 1-1), colocada sobre la parte anterior de la base, en la cual aparecen los siguientes datos:

- nombre del fabricante
- tipo de máquina
- número de matrícula
- año de fabricación
- peso
- diámetro de la hoja
- diámetro del agujero de la hoja
- espesor de la hoja

- Ø lama
- Ø foro lama
- spessore lama

Obbligo di indossare occhiali di protezione

Fig. 1-1



PEGIC s.n.c. Tel. 059-6311112		CE	
DESIGNAZIONE - TRONCATRICE			
Model			
Matricola	Anno		
Serial N	Year		
	kg.		
Lama Ø	Foro Ø	SP.	
	1/min.		
kW	A	V	Hz
PEGIC s.n.c. Via Dei Barrocciai, 21 - 41012 CARPI (MO)			

Obbligo di indossare cuffie di protezione

Targa senso di rotazione

GP 350 RT



GP 300 RT



1.5. Envío de la correspondencia

Para comunicarse por escrito o telefónicamente con el Concesionario de zona para asuntos relacionados con la máquina, es preciso suministrar las siguientes informaciones:

- modelo de la máquina
- número de matrícula
- tensión y frecuencia de la máquina
- nominativo del Concesionario donde se ha adquirido la máquina
- descripción del eventual desperfecto que se ha evidenciado
- descripción del tipo de trabajo en ejecución
- horas de uso por día

2. DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA Y ESPECIFICACIONES

2.1. Uso previsto de la máquina y contraindicaciones

La máquina está destinada para el uso profesional y ha sido concebida para ejecutar operaciones de tronzadora en semi-elaborados de madera y sus derivados, si está provista de mordaza (Opcional) y de hoja en metal duro (Opcional) es ideal para cortar materiales en plástico (PVC), aluminio y aleaciones livianas.

En especial, la máquina no es apta para cortar materiales ferrosos y no puede trabajar en ambientes explosivos. El grado de protección de la instalación eléctrica es IP 54.

El utilizadores el único responsable de eventuales daños ocasionados por el uso no especificado en este manual.

2.2. Vida útil prevista de la máquina

Se ha previsto que la vida útil de la máquina, bajo condiciones normales de uso y con mantenimiento adecuado, es de por lo menos 10 años.

2.3. Indicaciones para la seguridad

ATENCIÓN: para prevenir heridas, contactos de corrientes eléctricas o peligros de incendio, se deben seguir siempre las siguientes indicaciones de seguridad. Leer y cumplir las indicaciones de uso la máquina y conservar bien las presentes normas.

Gafas y protectores de oídos: como se indica en la tarjeta adhesiva colocada en la máquina, se deben usar siempre las gafas en caso de expulsión de polvos y los protectores de oídos para aquellos trabajos que generen un ruido muy elevado.

Ropa de trabajo: para trabajar es preciso utilizar ropa adecuada, evitando el uso de batas amplias o con mangas demasiado anchas, bufandas y corbatas.

Evitar posiciones inestables: mantener una posición segura y estable, que permite efectuar una buena fuerza sin perder el equilibrio.

Mantener en orden la zona próxima a la máquina: el desorden y la suciedad en la zona de trabajo pueden ocasionar peligros de distracción y accidentes.

Fijar la pieza adecuadamente: antes de cortar, verificar si la pieza que se debe trabajar está bloqueada con la mordaza (corte de aluminio o aleaciones livianas).

Condición ambiental: no exponer la máquina a la lluvia. No utilizar la máquina en ambientes húmedos o mojados. Trabajar siempre con una buena iluminación. No utilizar la máquina en proximidad de líquidos.

Elección de las herramientas: no usar herramientas débiles, no resistentes o no apropiadas para un determinado tipo de trabajo. Mantener siempre las herramientas afiladas y pulidas. Seguir las indicaciones de asistencia y del cambio de los órganos de consumo.

Antes de efectuar reparaciones o cambios de herramientas, desconectar siempre la clavija de la toma de corriente.

No sobrecargar la herramienta: la hoja trabajará mejor y con mayor seguridad en el ámbito de la potencia de carga.

Conservación de la herramienta: guardar la herramienta en un lugar seco y seguro para que no sea accesible a terceras personas.

Reparaciones: esta máquina es conforme con las normas vigentes de seguridad. Todas las reparaciones deben ser ejecutadas exclusivamente por los Centros de Asistencia autorizados siempre y cuando no aparezcan instrucciones diferentes en las instrucciones de uso.

ATENCIÓN: controlar el cable con frecuencia. Si no tiene revestimiento o si se ha dañado debe ser sustituido por técnicos cualificados. Controlar también los cables de extensión y, de estar dañados, sustituirlos. Evitar contactos con objetos con la puesta a tierra. Los mangos deben estar secos, sin aceite o grasa. Antes de utilizar el aparato, controlar cuidadosamente la eficiencia y el perfecto funcionamiento de los dispositivos de seguridad.

Controlar el funcionamiento de las partes móviles, o sea, que no estén bloqueadas o que no tengan partes rotas.

Verificar que todas las partes hayan sido instaladas correctamente y que todas las condiciones que pueden influenciar el regular funcionamiento de la máquina sean las más idóneas. Los dispositivos de seguridad o las partes dañadas deben ser reparadas o sustituidas en un Centro de Asistencia autorizado.

2.4. Protecciones individuales

- Guantes de trabajo (manipulación de materiales y herramientas)
- Gafas de protección
- Protectores de oídos, tapones o cascos antiruido
- Evitar ropa de trabajo con mangas amplias
- No llevar anillos, brazaletes ni relojes

2.5. Examen acústico

- la máquina no está instalada sobre planos antivibradores
- la máquina no está equipada de paneles fonoabsorbentes
- la máquina no posee ningún otro tipo de dispositivo especial externo para controlar el ruido
- la silenciosidad de la máquina se debe a los detalles mecánicos de fabricación

Tipo de funcionamiento vacío madera aluminio

Valor medio de la presión sonora "medida" en el puesto del operador [dB(A)]

91.5 90.5 96.5

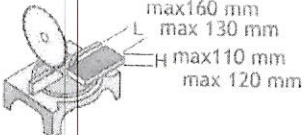
Factor de corrección ambiental [dB(A)] 4.5 4.5 4.5

Valor medio de la presión sonora "correcto" en el puesto del operador [dB(A)]

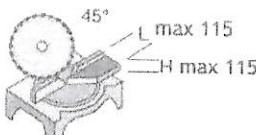
87.0 86.0 92.0

2.6. Características técnicas

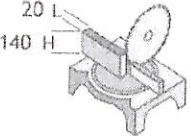
PESO WEIGHT	POTENZA MOTORE REALE KW REAL ENGINE POWER	GIRI MINUTO m/1'	Ø	IMBALLO PACKING
				
Kg= 52	1= Kw 2,00 - 3= Kw 2,00	3000	Ø 350 x 30 x 3,5	H= 63 A= 97 B= 54



max 160 mm
max 130 mm
max 110 mm
max 120 mm



45°
max 115
H max 115



20 L
140 H

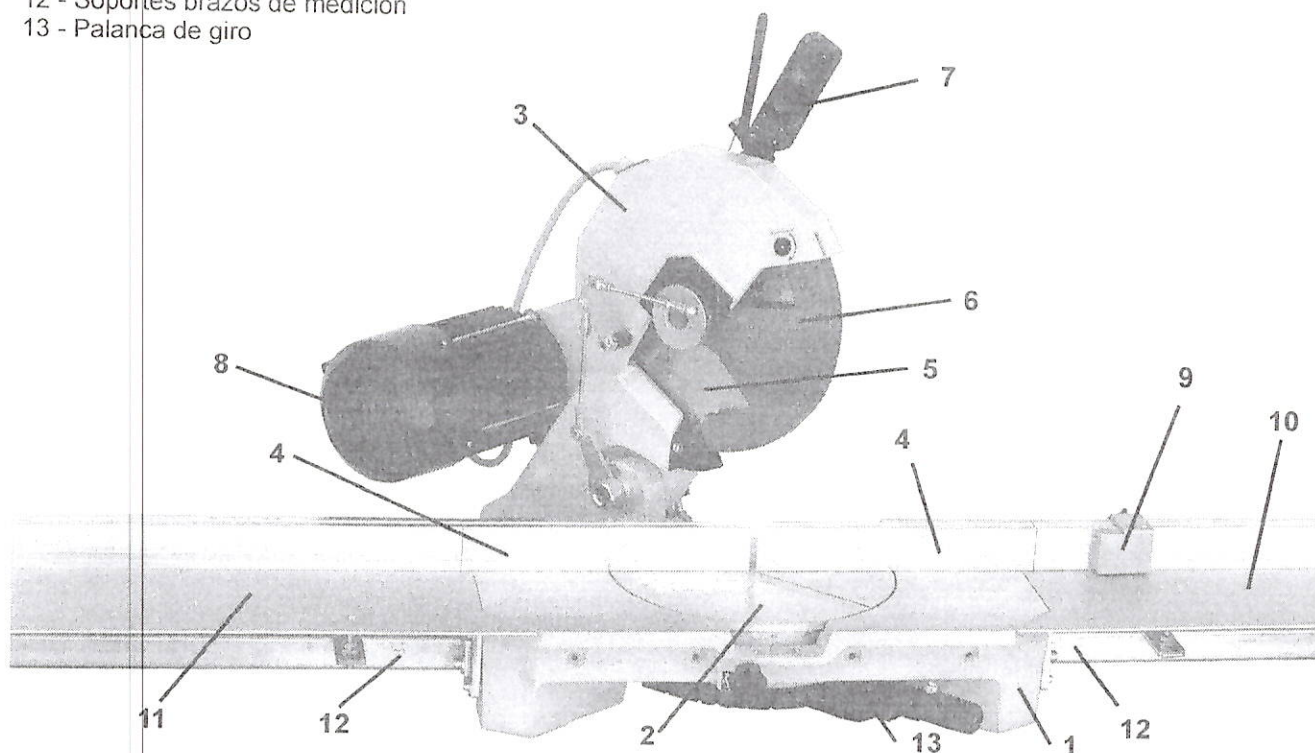
valori in mm - mm values

2.7. Dispositivos bajo pedido

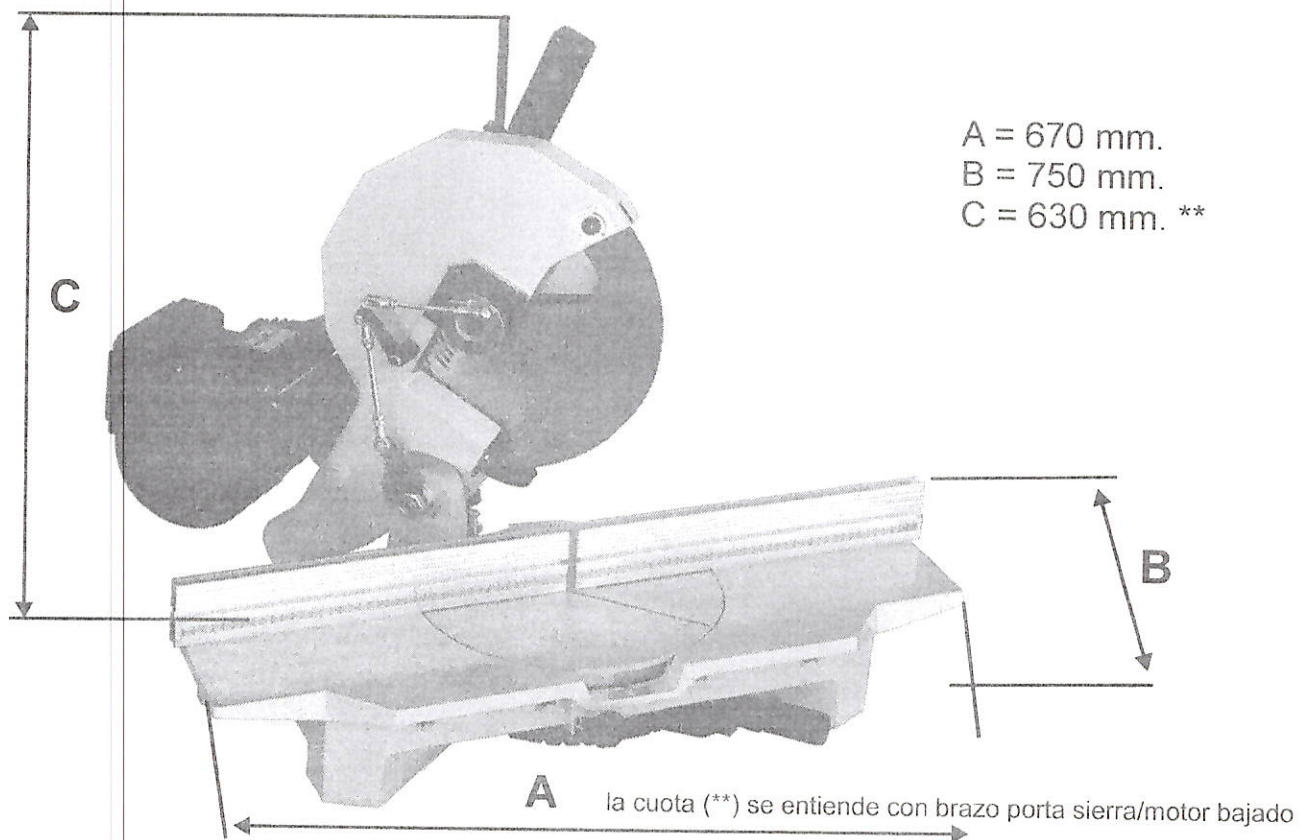
- Mordaza manual
- Mordaza neumática
- Mordaza neumática y lubricación de la hoja (solo para cortar aluminio)
- Extensión de la regla
- Extensión de la regla y del plano

2.8. Órganos principales de la máquina

- 1 - Base
- 2 - Mesa giratoria
- 3 - Brazo porta sierra/motor
- 4 - Reglas de apoyo
- 5 - Hoja
- 6 - Protección de la hoja
- 7 - Mango
- 8 - Motor
- 9 - Tope de medidas
- 10 - Brazo de medición y apoyo derecho
- 11 - Brazo de medición y apoyo izquierdo
- 12 - Soportes brazos de medición
- 13 - Palanca de giro



2.9. Dimensiones externas



3. INSTALACIÓN

En la fábrica todas las máquinas están sujetas a un cuidadoso control y de norma se envían en perfectas condiciones de montaje.

Si al momento de desembalar la máquina se detectan eventuales daños, hay que notificarlo de inmediato al conductor. Además, controlar que no falten los accesorios de serie y opcionales que se especifican en la lista en adjunto a la máquina.

3.1. Elevación

La máquina y el embalaje pesan aproximadamente 55 kg. Por lo tanto es oportuno efectuar el desplazamiento utilizando un transpalet o carretilla, como se indica en la fig. 3-1. Una vez que se ha sacado la máquina del embalaje, levantarla y transportarla a mano sosteniéndola por la base y por el motor, como se indica en la fig. 3-2

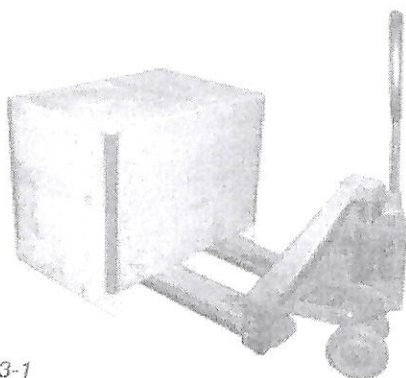


Fig./Bild 3-1

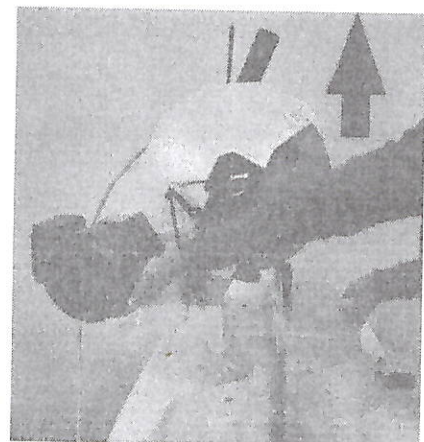
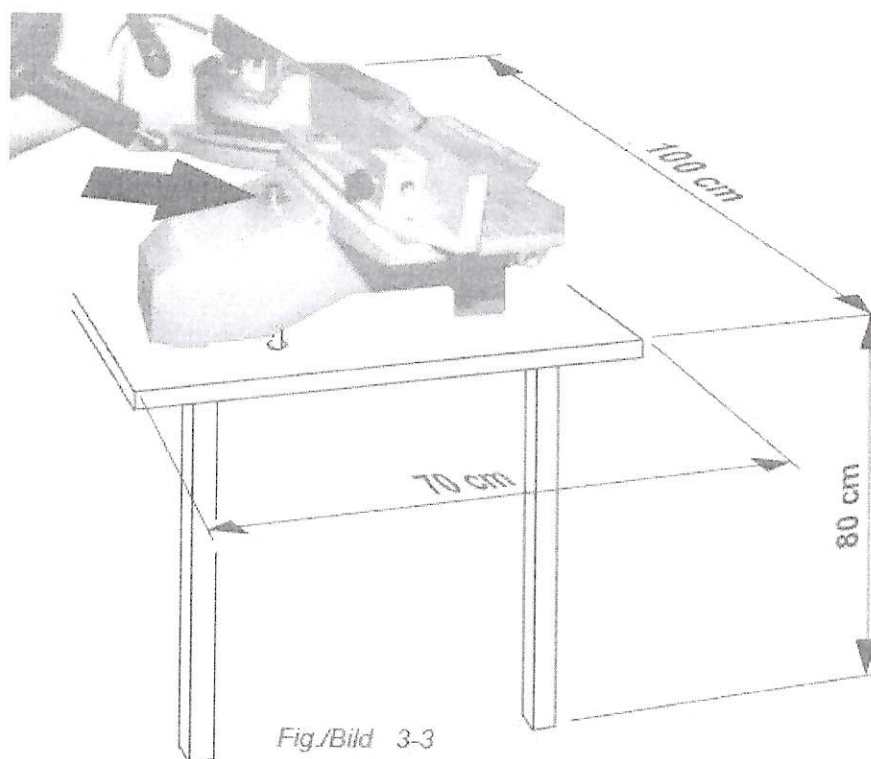


Fig./Bild 3-2

3.2. Emplazamiento

Colocar la máquina sobre un banco de trabajo alto aproximadamente 80 cm con un plano de por lo menos 70 x 100 cm y posicionarla al centro. La zona debe tener una iluminación adecuada y con suficiente espacio alrededor para cortar las piezas. La máquina no necesita ser nivelada, es suficiente que el plano del banco sobre el cual apoya sea adecuado. Es posible fijar la máquina utilizando los dos agujeros que se encuentran sobre la base en la parte posterior, utilizando dos tornillos M10 (fig. 3-3) de adecuada longitud.



3.3. Conexión eléctrica

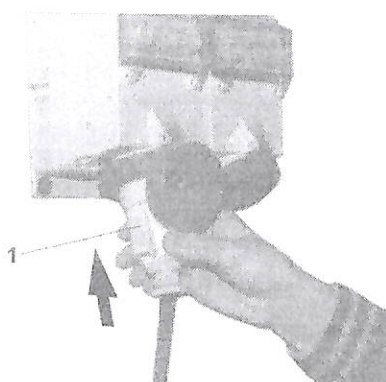
Antes de conectar la máquina a la red eléctrica controlar que el voltaje del motor, indicado en la placa, corresponda con la tensión de la red de alimentación.

Efectuar la conexión insertando la clavija 1 en una toma de corriente como se indica en la fig. 3-4 o en una extensión.

ATENCIÓN: El motor es apto para el servicio alternado, por lo tanto no debe permanecer encendido durante largo tiempo sin necesidad.

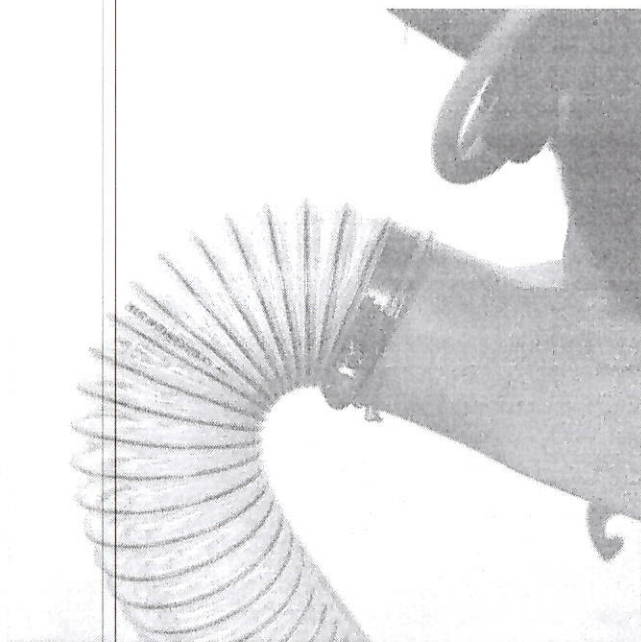
Si se deben utilizar extensiones, controlar que la sección de los cables pueda soportar la intensidad de corriente que absorbe la máquina. De todos modos, es oportuno usar extensiones lo más cortas posible.

Desconectar siempre la clavija de la toma de corriente antes de efectuar cualquier intervención en la máquina con la toma de corriente conectada a la red de alimentación.

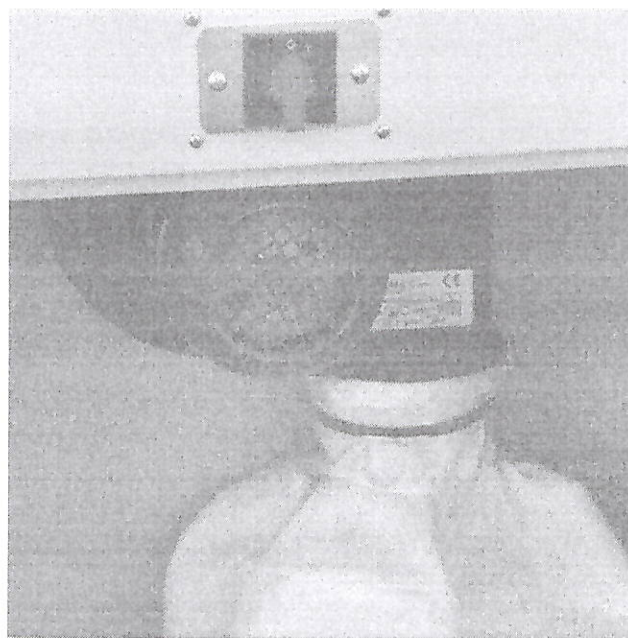


3.4. Conexión de la aspiración

El mueble soporte (opcional) dispone en su interior de un aspirador, para conectarlo a la máquina, basta con introducir uno de los extremos del tubo suministrado en la salida trasera de la máquina (80 mm.) y el extremo del tubo sujeto a la reducción colocarlo en la entrada del aspirador. Si la máquina se suministra sin mueble soporte, se puede conectar la máquina a un aspirador independiente insertando un tubo flexible con diámetro interno de 80 mm en la boca de aspiración posterior del brazo porta sierra/motor.



Salida de aspiración



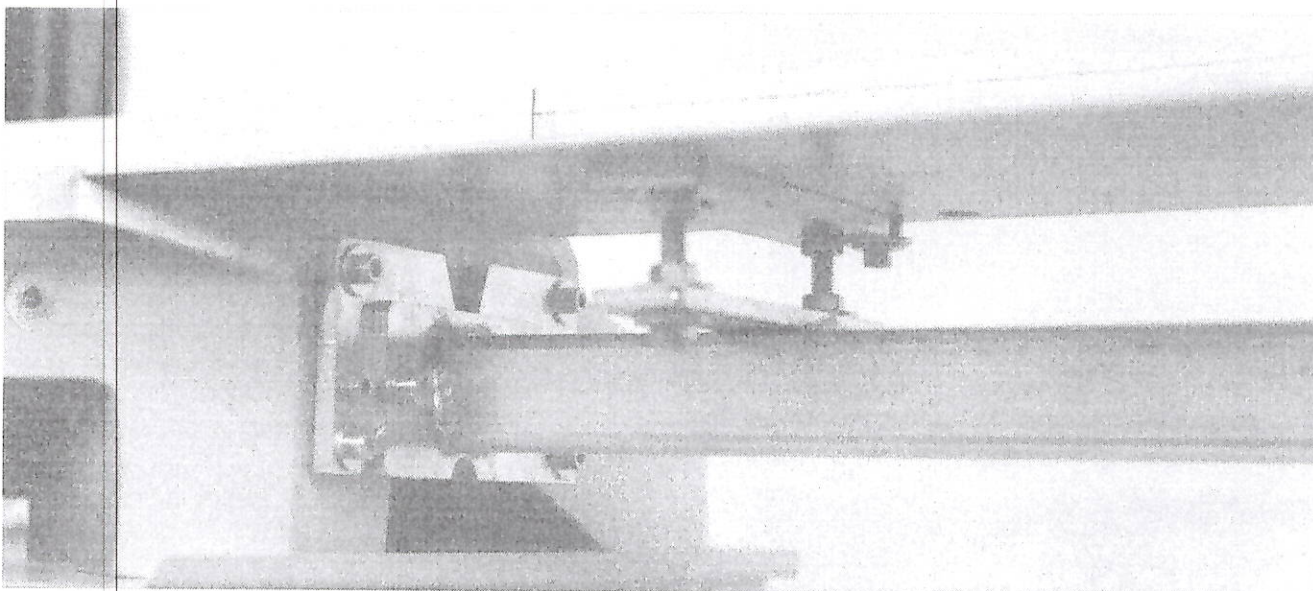
Aspirador en el interior del mueble soporte

4. REGULACIONES

4.1. Soportes de sujeción de los brazos soporte

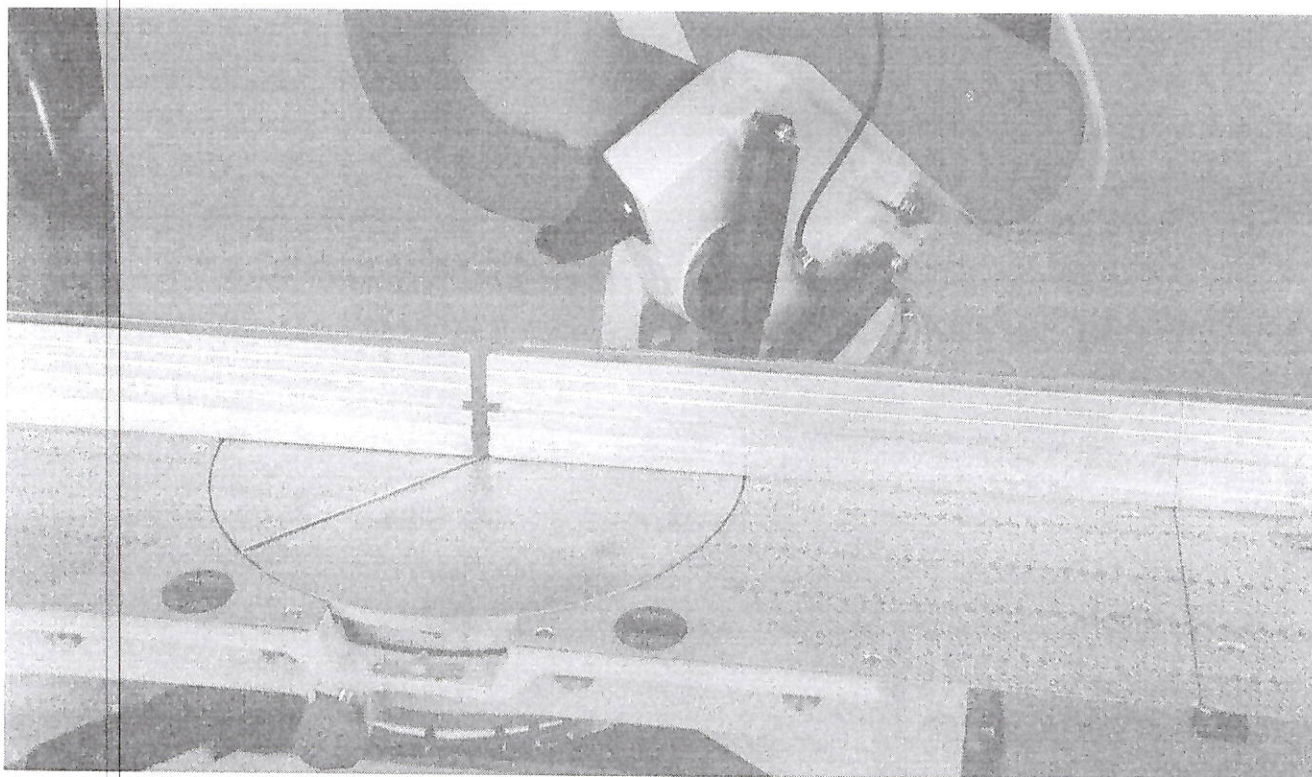
Antes de colocar los brazos laterales es necesario sujetar los dos soportes laterales tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Una vez sujetos los soportes laterales basta con alinear perfectamente los dos brazos laterales de apoyo y medición tanto al lado izquierdo como el derecho, utilizando como referencia el perfil de aluminio colocado sobre la máquina.

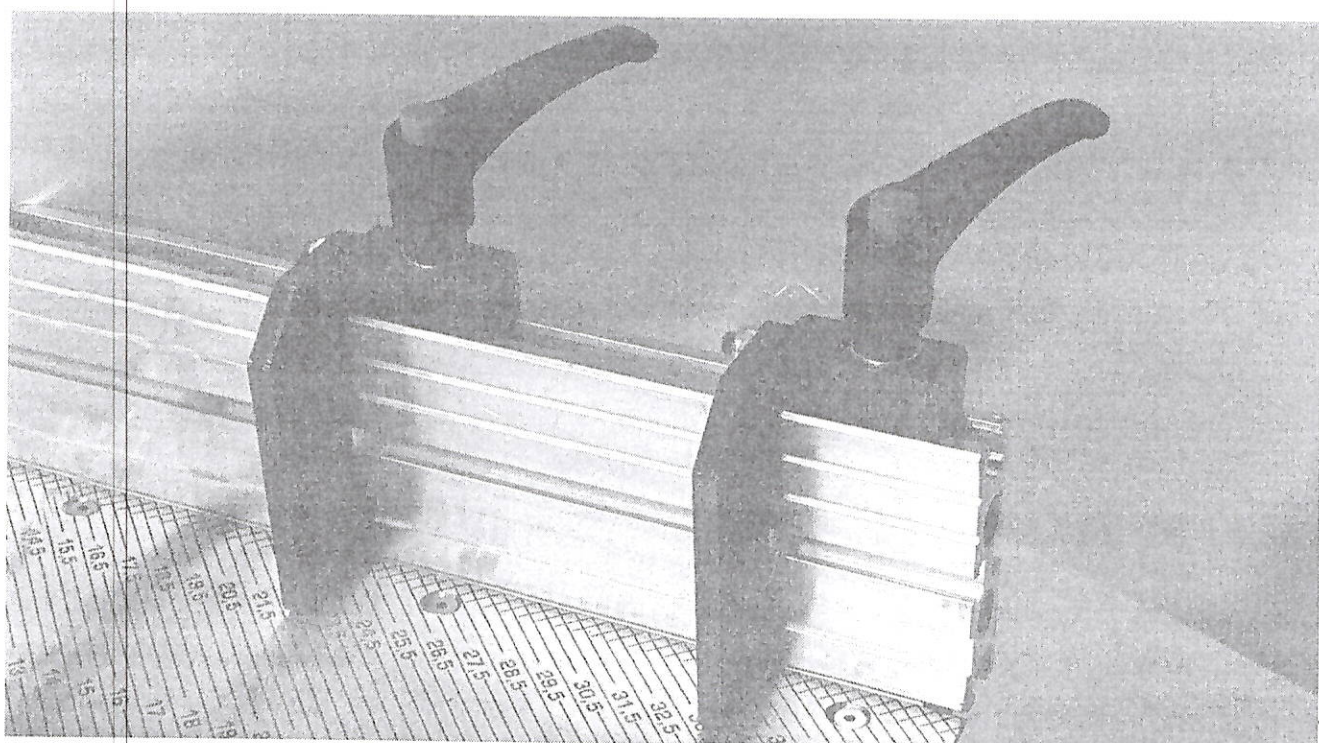


4.2. Colocación de los brazos soporte

Este dispositivo sirve como soporte y también como brazos de medición, para facilitar el corte preciso de las barras de moldura. Incluye también dos topes de medidas abatibles para cortar varias piezas de la misma longitud. Habitualmente estos topes se suministran para ser colocados en el brazo derecho de la máquina, aunque bajo demanda se puede montar también en el lado izquierdo.



Union del brazo derecho con la base de la máquina.



Topes de medición abatibles.

4.3. Angulación de corte de la mesa giratoria

La mesa giratoria se puede dirigir hacia la derecha o hacia la izquierda en 4 posiciones fijas: 15° 22,30° 30° 45°, y en posición central a 90°. Para desbloquear la mesa para la rotación de dichas angulaciones girar el mango 22 (fig. 4-10) hacia la derecha o la izquierda hasta percibir el desbloqueo de la mesa, luego girar la mesa agarrando el mango 22 (fig. 4-10) hacia la derecha o la izquierda. Cuando la angulación deseada indicada en la escala graduada 24 corresponde con el índice fijo 25 (fig. 4-11) puesto en la base, hay que detenerse y girar el mango 22 (fig. 4-10). De esta manera se bloquea la mesa giratoria en las posiciones fijas 0° 15° 22,30° 30° 45°.

ATENCIÓN:

Mover el brazo porta-sierra/motor a la derecha o a la izquierda, para verificar si la mesa giratoria está bien bloqueada. Para bloquear en angulaciones intermedias, girar el mango 22 (fig. 4-10) hacia la derecha o la izquierda hasta percibir el desbloqueo de la mesa, luego girar la mesa agarrando el mango 22 (fig. 4-10) hacia la derecha o la izquierda. Cuando se ha alcanzado la angulación deseada indicada sobre la escala graduada 24 corresponde con el índice fijo 25 (fig. 4-11), bloquear la mesa giratoria atornillando la perilla 26 (fig. 4-12).

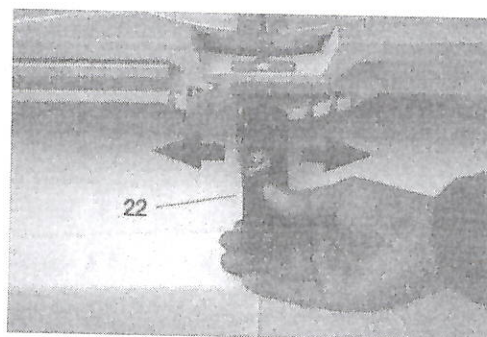


Fig./Bild 4-10

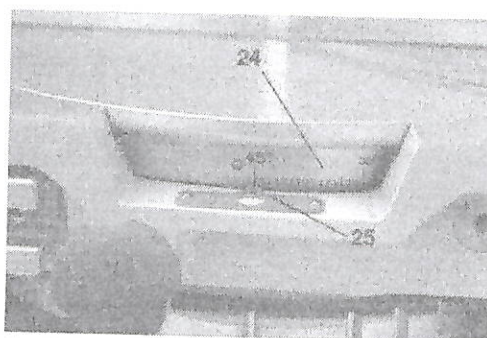


Fig./Bild 4-11

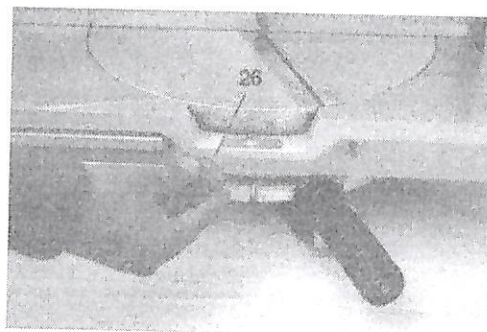


Fig./Bild 4-12

5. USO

5.1. Operación de corte

Colocar fuertemente el material que se debe cortar a la base de trabajo y oprimirlo contra los apoyos con una mano o con la mordaza especial para que no se mueva durante el corte (ver fig. 5-2-1).

Agarrar la palanca **31** puesta detrás del mango **32**. Este permite desbloquear el brazo porta sierra/motor. Bajarlo ligeramente con el mango y soltar la palanca **31** (fig. 5-1). Oprimir el interruptor naranja **33** (fig. 5-2) de encendido del motor puesto sobre el mango, seguir oprimiéndolo y esperar que el motor alcance el régimen de los giros al cabo de aproximadamente 2 segundos.

Con el mango bajar la hoja hasta el contacto con el material que se debe cortar y luego empujar gradualmente hasta ejecutar completamente el corte deseado.

ATENCIÓN: una mayor presión en el mango durante el corte, no significa necesariamente un aumento de velocidad de corte, al contrario puede provocar un exceso de sobrecarga del motor y un funcionamiento menos eficiente. Al finalizar el corte apagar el motor soltando el interruptor naranja **33** (fig. 5-2) puesto en el mango y acompañar el cabezal porta sierra/motor en posición de reposo.

ATENCIÓN: para cortar piezas muy cortas (con espesor de 2-3 mm) es necesario observar las siguientes precauciones: al finalizar la operación, antes de elevar el brazo porta sierra/motor, apagar el motor y esperar que la hoja se detenga. Esto evita que la pieza cortada sea atraída por la rotación de la hoja provocando daños o eventual ruptura de la hoja o de las reglas de apoyo.

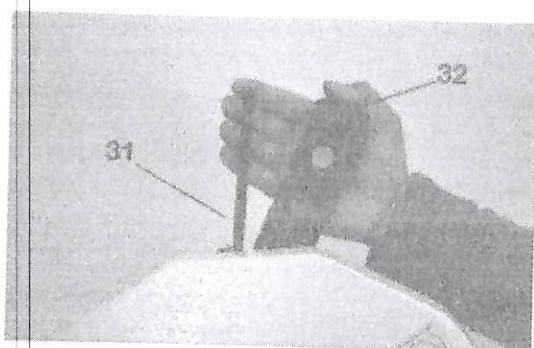


Fig./Bild 5-1

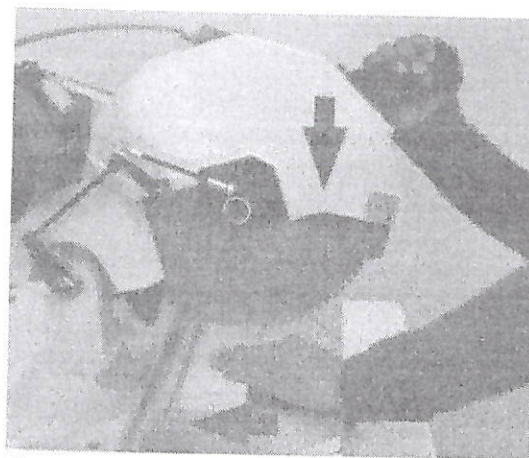


Fig./Bild 5-2-1

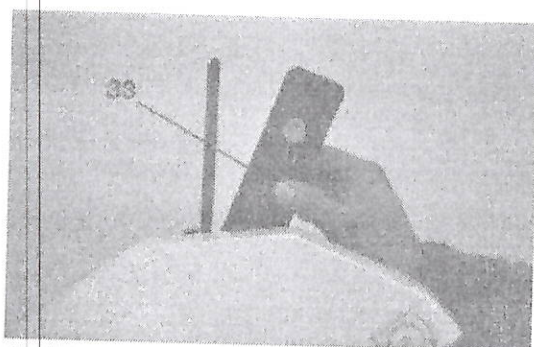


Fig./Bild 5-2

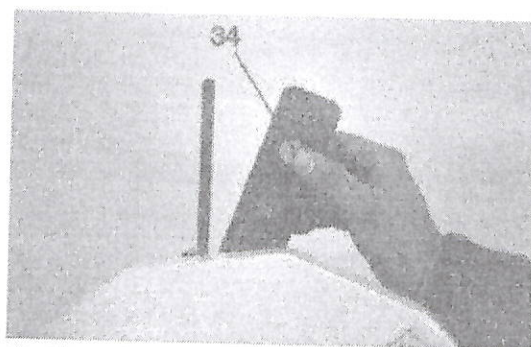


Fig./Bild 5-3

6. MONTAJE Y/O SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

ATENCIÓN: efectuar esta operación sólo después de haber desconectado la clavija de la toma de corriente. Subir el brazo sierra/motor a la posición de reposo (elevado) hasta conectar el gancho antiregreso. Por medio de pinzas, quitar el clips de la horquilla luego soltar la palanca **44** (fig. 6-1) y girar la protección de la hoja **45** (fig. 6-2) hasta el final de carrera. Bloquear el eje del motor en punta, introduciendo la llave hexagonal **46** (fig. 6-2-1) en el agujero de la tapa cubre correa y aflojar el tornillo izquierdo con la llave hexagonal **47** (fig. 6-2). Destornillar completamente y quitar el

tornillo izquierdo 48 y la brida externa 49 (fig. 6-3). Desmontar la hoja o volver a montarla 50 (fig. 6-4) extrayéndola de la parte inferior agarrándola con ambas manos.

Al final de la operación, montar la brida externa 49 cuidando el desfase de la misma y el tornillo izquierdo 48 (fig. 6-3) apretando con fuerza ayudándose con las llaves.

Bajar nuevamente la protección de la hoja 45 (fig. 6-1), introducir la palanca 44 anteriormente soltada y montar de nuevo la clips en la horquilla.

ATENCIÓN: al montar la hoja los dientes deben estén dirigidos hacia el sentido indicado en la tarjeta adhesiva puesta sobre el brazo porta sierra/motor. No montar jamás hojas rajadas. No utilizar hojas con agujeros de fijación mayor de 30 mm y compensar la diferencia con anillos de compensación.



Fig./Bild 6-1-1

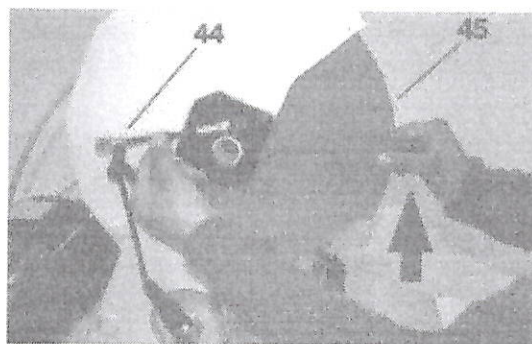


Fig./Bild 6-1

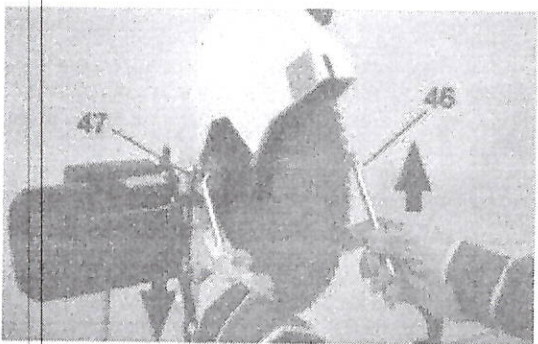


Fig./Bild 6-2

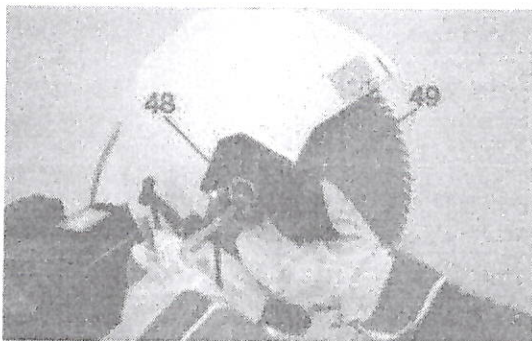


Fig./Bild 6-3

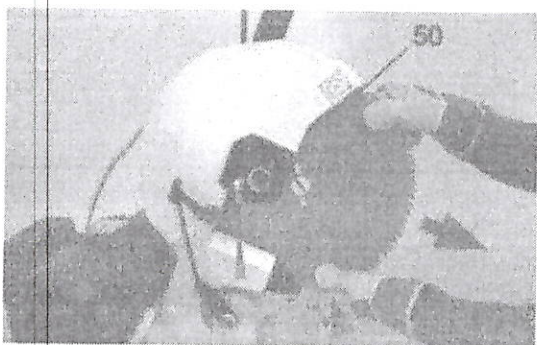


Fig./Bild 6-4

7. DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

ATENCIÓN: durante el uso de la máquina no quitar jamás los dispositivos de protección contra accidentes y verificar que siempre sean eficientes.

1. El brazo porta sierra/motor permanece en posición de reposo, elevada, por medio de un cilindro de muelle.
2. En posición de reposo la hoja está totalmente cubierta por la protección y se descubre gradualmente cuando se baja para efectuar el corte.
3. La máquina está provista de un pulsador de encendido a "presencia de hombre" En caso de faltar la alimentación

eléctrica, impide que se encienda de improviso, al restablecer la tensión.

4. La máquina está provista de un sistema de bloqueo del brazo porta sierra/motor en posición de reposo (levantado), que evita que se baje.

5. La rotación de la hoja se detiene en un tiempo inferior a 5 segundos gracias a la fricción producida por la correa de transmisión.

8. MANTENIMIENTO

La máquina es de simple y robusta fabricación y no necesita mucho mantenimiento, de todos modos es oportuno efectuar algunas operaciones para que el funcionamiento de la máquina perdure en el tiempo.

8.1. Tensado de la correa de transmisión

Si durante el corte se nota que la hoja tiene tendencia a pararse pero el motor mantiene su régimen de giros, ajustar la tensión de la correa de transmisión.

Aflojar los dos tornillos que sujetan la capa cubre correa **51** por la llave **52** (fig. 8-1) y quitar la tapa **51** (fig. 8-2).

Comprobar con la presión de un dedo que la oscilación en la parte superior de la correa sea 3+5 mm (como en fig. 8-3).

Si la oscilación es superior, aflojar el tornillo del motor por la llave **53** (fig. 8-4). Aflojar el tornillo de regulación por la llave **54** (fig. 8-5) y halar el motor hasta alcanzar la tensión necesaria. Sin dejar el motor, apretar con fuerza el tornillo de regulación por la llave **54** (fig. 8-5) y el tornillo del motor por la llave **53** (fig. 8-4). Comprobar de nuevo la oscilación de la correa y cerrar la tapa con los tornillos anteriormente quitados. Efectuar otro corte para comprobar que el deslizamiento de la correa haya sido eliminado.

En caso contrario, repetir la operación efectuando una tensión mas adecuada.

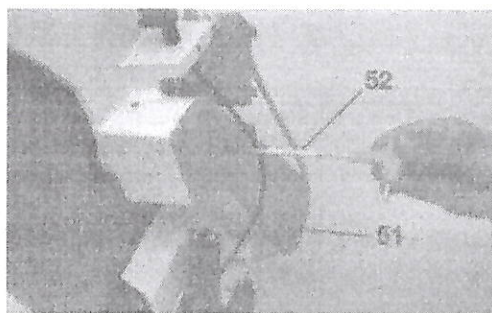


Fig./Bild 8-1



Fig./Bild 8-2



Fig./Bild 8-3

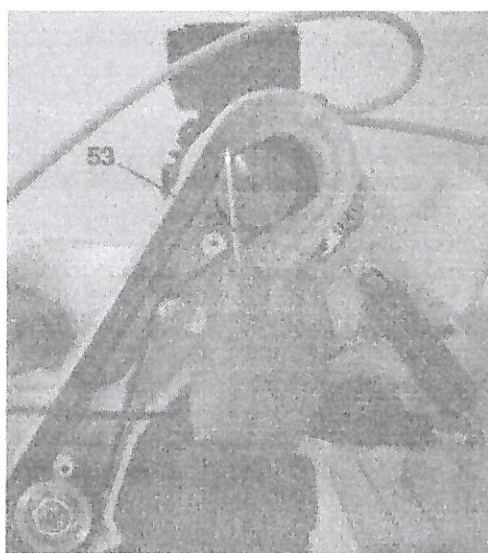


Fig./Bild 8-4

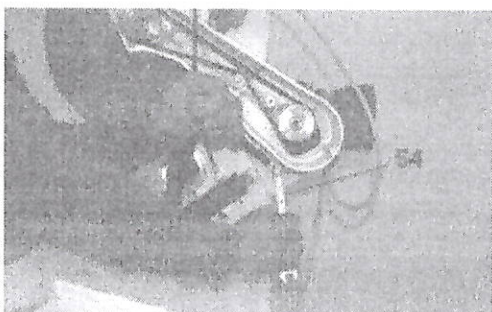


Fig./Bild 8-5

8.2. Sustitución cable desenganche brazo

Si, agarrando la palanca 31 (fig. 8-6) para bajar el brazo, el brazo no baja, quiere decir que el cable de desenganche está roto. Para remplazar el cable, aflojar la mordaza 55 (fig. 8-7). Montar de nuevo el cable enfilando los elementos en el mismo orden del esquema de fig. 8-9. Cerrar de nuevo la mordaza 55 (fig. 8-7) anteriormente quitada, efectuando una tensión del cable mas adecuada.

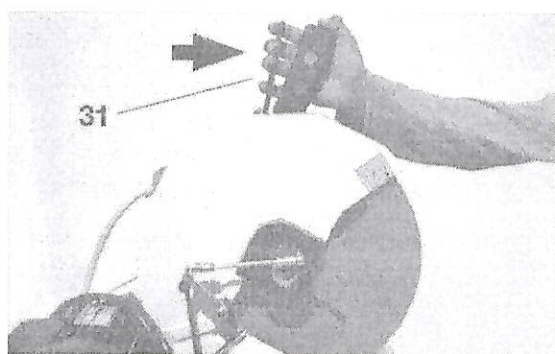
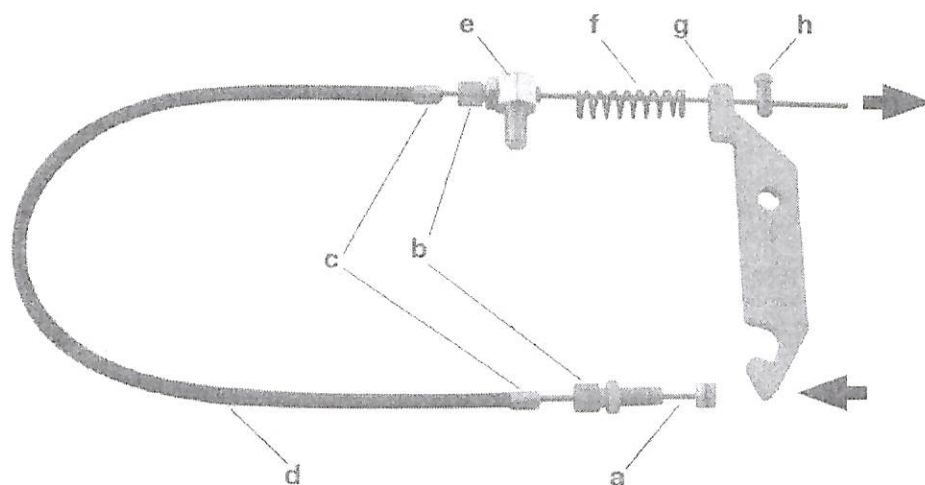


Fig. 8-6



Fig. 8-7

Fig. 8-9



- a cable
- b horquilla
- c extremidades
- d vaina
- e pierno exagonal
- f resorte
- g liberación
- h mordaza

8.3. Registros

8.3.1. Capacidad de corte hoja

Si la capacidad de corte disminuye, debido al desgaste de la hoja o a las varias afiladuras, hay que intervenir en el tornillo de ajuste 57 después de aflojado la contratuerca 58 (fig. 8-10).

ATENCIÓN: Durante el primer corte, después de esta registración, proceder con cuidado verificando que la hoja no toque la mesa giratoria.

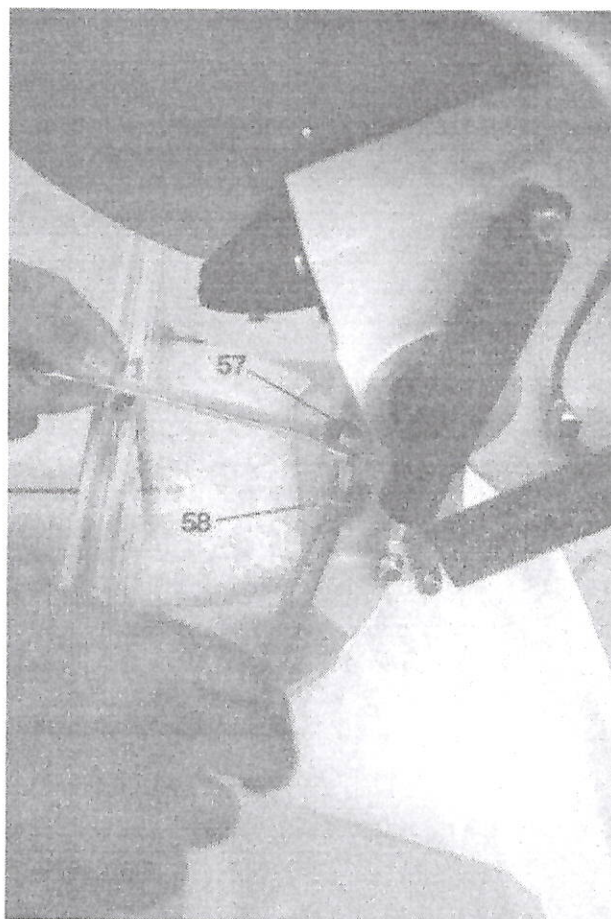


Fig./Bild 8-10

8.3.2. Tiempo de parada de la hoja

Controlar, después de aproximadamente 100 horas de trabajo, el tiempo de parada de la rotación de la hoja mediante un simple cronómetro. Si el tiempo supera los 4÷5 segundos, hay que tensionar la correa de transmisión como explicado al párrafo 8.1.

NOTA: Tensionar la correa hasta alcanzar el tiempo de parada prescrito pero evitando que la correa deslice.

8.4. Otros mantenimientos y controles

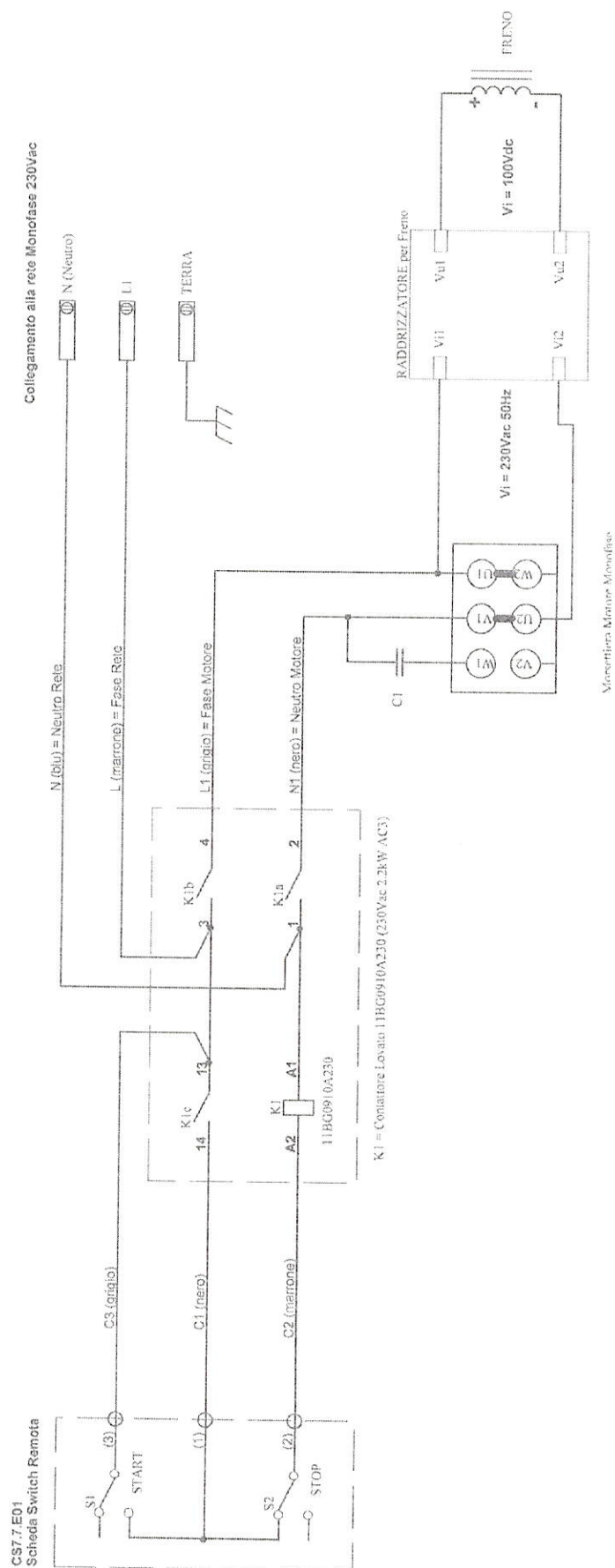
- Controlar periódicamente las condiciones del cable de alimentación y sustituirlo si está dañado o si no tiene revestimiento.
- Mantener los mangos de la máquina limpios y sin aceite para evitar que accidentalmente que se deslice en la toma.
- Es importante además, que los planos de la base y las reglas de apoyo permanezcan limpios.
- Si es posible dotar la máquina de aspiración; la máquina ya está predisposta de una boca en la parte posterior del brazo porta sierra/motor.
- Después del uso, pulir cuidadosamente la máquina con un chorro de aire o con un pincel seco y quitar eventuales colas o materiales sobre las superficies de contacto con el material.
- Para obtener buenos resultados es preciso verificar periódicamente las condiciones de la hoja y, de ser necesario, amolarla.

9. INCONVENIENTES, CAUSAS Y REMEDIOS

Todas las máquinas son montadas y sometidas a un cuidadoso control en la fábrica antes del envío y difícilmente pueden estar sujetas a daños o a rupturas. A pesar de ello, proponemos un cuadro recopilativo de las principales causas de anomalías verificables y de las medidas necesarias para ponerle remedio.

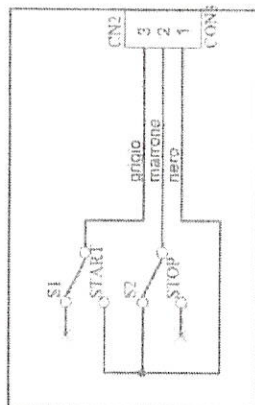
Inconveniente	Causa	Remedio
El motor de la máquina no arranca	Falta de corriente en la red	Controlar la corriente de la red
	La toma no está conectada	Introducir la clavija
	Pulsador de marcha defectuoso	Dirigirse a un Centro de Asistencia autorizado
La operación de corte inferior resulta difícil y el rendimiento del motor disminuye	Excesiva presión sobre el mango	Disminuir la presión de corte sin hacer presión sobre el mango
	La hoja está desgastada	Afilar o sustituir la hoja
El dispositivo de seguridad para enganchar el brazo porta sierra/motor no se conecta	El muelle se ha aflojado y no lleva el brazo a la posición de reposo en su totalidad	Dirigirse a un Centro de Asistencia autorizado para sustituir el muelle
La operación de desenganche del brazo porta sierra/motor, se hace difícil	El cable que acciona el desenganche no está tensado	Proceder a una correcta regulación por medio de la mordaza de bloqueo
	El cable que acciona el desenganche se ha roto	Remplazar el cable como se describe en el párrafo 8.2.
	El cable que acciona el desenganche no está libre (cable que golpea contra un obstáculo)	Eliminar el obstáculo
La operación de desenganche lateral del brazo porta sierra/motor resulta imposible	El cable que activa el desenganche se ha roto	Remplazar el cable como se describe en el párrafo 8.2.
La capacidad de corte disminuye	La hoja, a causa del desgaste, disminuye su diámetro	Corregir la regulación como se describe en el párrafo 8.2.3.
La mesa giratoria se ha endurecido	En la mesa giratoria se ha infiltrado acerrín	Dirigirse a un Centro de Asistencia autorizado
La hoja circular no entra en la abertura de la mesa giratoria	El brazo porta sierra motor se ha deformado a causa de un golpe durante el transporte	Dirigirse a un Centro de Asistencia autorizado
Durante el trabajo la hoja tiende a pararse mientras que el motor mantiene su régimen de giros	La correa de transmisión desliza	Efectuar un correcto tensionado como se describe en el párrafo 8.1.
Luego después de acabado el motor, los rodamientos hacen un ruido anómalo	En los rodamientos se ha infiltrado serrín	Dirigirse a un Centro de Asistencia autorizado
	Los rodamientos están desgastados	Dirigirse a un Centro de Asistencia autorizado

10.1 Esquema electrico ARRANQUE/PARE



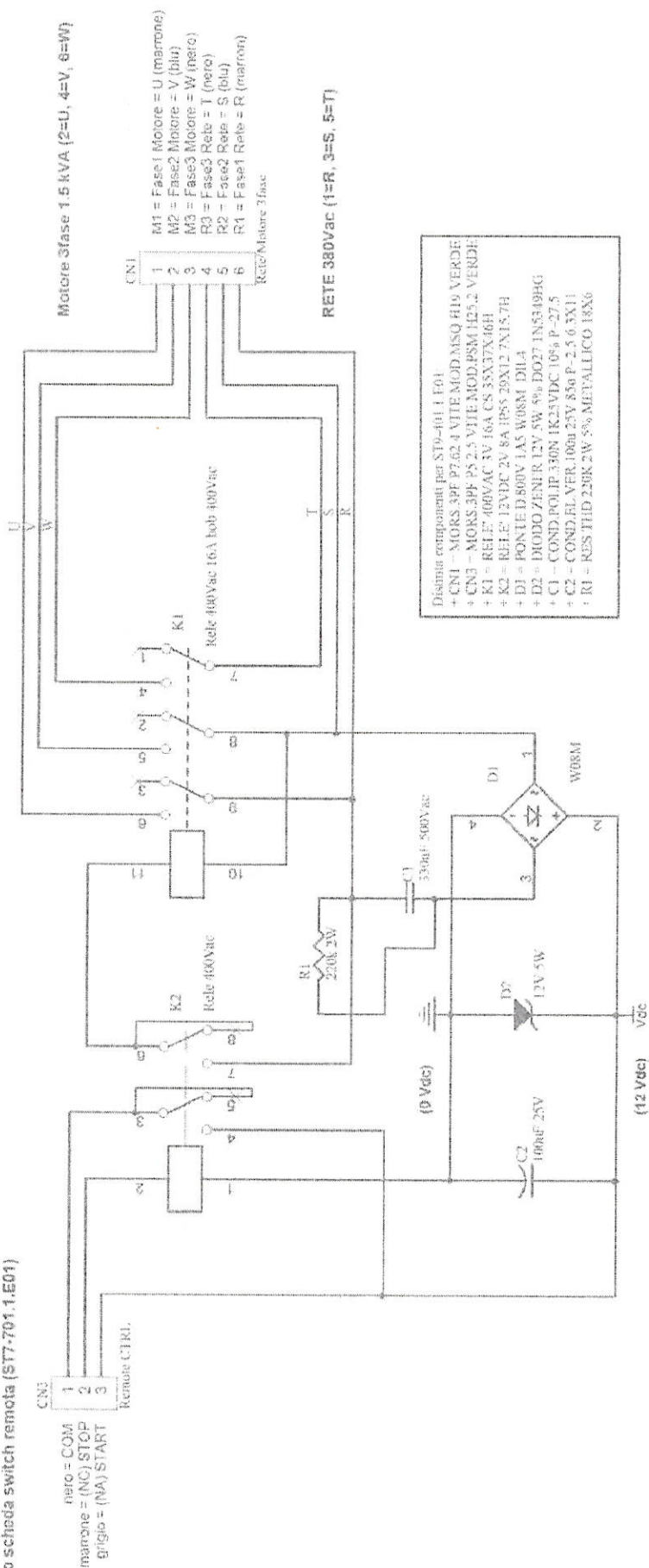
10.2 Esquema elettrico

Scheda switch remota (ST7-701.1.E01)



Distinta materiali per ST7-701.1.E01:
 * S1, S2 - microswitch CAMRON mod. S85
 * CN2 - MORS.3P/PS 3 VITE THD VERDE

Verso scheda switch remota (ST7-701.1.E01)



10.3 Esquema electrico

PEGIC Snc:
Modello GP350RT - GP300RT
Versione per MOTORE TRIFASE

